

Dégraissant F1L



- ▶ Dissout les huiles et les graisses dans la restauration
 - ✓ Nettoie et imperméabilise
 - ✓ Avec effet lotus
- ▶ Très efficace pour éliminer l'huile, la graisse et la suie
- ▶ Convient particulièrement bien au nettoyage des dépôts dans les cafetières
- ▶ Pour toutes les surfaces de travail, les surfaces en acier inoxydable, les machines, tous les appareils, tous les murs et les sols en carrelage lavables
- ▶ Prêt à l'emploi

Description

Le dégraissant nettoie, imperméabilise et assure une brillance longue durée grâce à l'effet lotus. Pour toutes les surfaces, tous les sols et tous les appareils résistants à l'eau et aux alcalis dans les cuisines professionnelles et les entreprises de transformation des produits alimentaires ainsi que pour les cafetières et convient également au nettoyage par immersion de la vaisselle, des couverts et des ustensiles de cuisine.

Caractéristiques

- Contenance : 6 x 1 l
- Modèle : Liquide
- Conforme HACCP : Oui
- Sans chlore : Oui
- Sans phosphate : Oui
- Compris : -
- Unité de commande : 1 carton (6 bouteilles)
- Conçu pour : Plans de travail lavables, surfaces en acier inoxydable
Murs et sols carrelés
Extrêmement efficace contre les dépôts dans les cafetières
Machines, appareils
- Utilisation : Appliquer, laisser agir et rincer soigneusement ou frotter avec un chiffon humide
Utiliser pur pour les appareils, les plans de travail, les zones de cuisson et en cas de salissures importantes
Diluer avec de l'eau (dosage recommandé 100 ml à 500 ml de produit pour 5 litres d'eau) en cas d'utilisation sur de grandes surfaces comme des sols et en fonction de l'encrassement

▶ Continuer à la page suivante

Dégraissant F1L

- Propriétés :

Déleste le séparateur de graisse par une désémulsification rapide
Prêt à l'emploi sans transvasement
Très efficace pour éliminer l'huile, la graisse et la suie
Nettoie et imperméabilise
Assure une brillance longue durée grâce à l'effet lotus
Éliminer les quantités restantes conformément aux dispositions légales
Fiche de données de sécurité disponible sur demande
L'emballage doit être entièrement vide avant d'être jeté selon le système dual
Keep out of the reach of children!
- pH : 10
- Dimensions : L 90 x P 63 x H 251 mm
- Poids : 1 kg

