

Campana de pared 700 CM, A1800

Descripción

Características

• Material:	Acero inoxidable 18/10
• Cantidad motores de ventilación/ salidas de aire:	1
• Modo de funcionamiento:	Extracción de aire
• Indicación importante:	Para la puesta en servicio se requiere un regulador adicional
• Tipo de montaje:	Pared
• Potencia del motor:	184 W
• Regulación de ventilación:	Mediante regulador externo
• Con pared:	Sí
• Sección para el motor:	232 x 208 mm
• Caudal máx. de aire:	1500 m ³ /h
• Filtro protector contra llamas:	Tipo A
• Cantidad filtros:	3
• Material filtro:	Acero inoxidable 18/10
• Índice de protección:	IP44
• Iluminación:	Sí
• Iluminación (cantidad + vatios):	1 x 18 W
• Disponible a petición:	Campanas de techo

► Continúa en la siguiente página

Campana de pared 700 CM, A1800

- Disponible a petición: Campanas de pared Serie 1100
- Características: Más tamaños
Iluminación integrada, antirreflectante, con protector antigrasa
Soportes para filtros con canal recoge grasas adicional
- Incluye: -
- Potencia nominal: 0,202 kW | 230 V | 50-60 Hz
- Medidas: an. 1.800 x prof. 700 x al. 450 mm
- Peso: 43 kg

Campana de pared 700 CM, A1800

Productos complementarios

Limpiador intensivo F1L, juego de 2 unid



- Cantidad de unidades de pedido: 1 cartón (2 botellas)
- Capacidad: 2 x 1 litros
- Valor ph: 14
- Conforme con HACCP: Sí
- Exento de cloro: Sí
- Exento de fosfatos: Sí
- Incluye: 1 cabezal rociador

Código: 173080
GTIN 4015613731933

Regulador regulación continua



- Indicación importante: -
- Material: Plástico
- Diseñado para: Campanas extractoras con 1 fase
- Índice de protección: IP54
- Control: Muletilla
- Interruptor de encendido/apagado: Sí

Código: 220110
GTIN 4015613603056