

Campana de pared 700, A1200

Descripción

Características

- | | |
|------------------------------------|---|
| • Material: | Acero inoxidable 18/10 |
| • Modo de funcionamiento: | Extracción de aire |
| • Indicación importante: | - |
| • Tipo de montaje: | Pared |
| • Con motor: | No |
| • Filtro protector contra llamas: | Tipo A |
| • Cantidad filtros: | 2 |
| • Material filtro: | Acero inoxidable 18/10 |
| • Índice de protección: | IP44 |
| • Iluminación: | Sí |
| • Iluminación (cantidad + vatios): | 1 x 18 W |
| • Disponible a petición: | Campanas de techo
Campanas de pared Serie 1100
Más tamaños |
| • Características: | Iluminación integrada, antirreflectante, con protector antigrasa
Soportes para filtros con canal recoge grasas adicional |
| • Incluye: | - |

► Continúa en la siguiente página

Campana de pared 700, A1200

- Potencia nominal: 0,018 kW | 230 V | 50-60 Hz
- Medidas: an. 1.200 x prof. 700 x al. 450 mm
- Peso: 27 kg



Campana de pared 700, A1200

Productos complementarios

Regulador regulación continua



- Indicación importante: -
- Material: Plástico
- Diseñado para: Campanas extractoras con 1 fase
- Índice de protección: IP54
- Control: Muletilla
- Interruptor de encendido/apagado: Sí

Código: 220110
GTIN 4015613603056